

AsahiKASEI

LEONA™ 1502S

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览	
添加剂	• 热稳定剂
性能特点	• 热稳定性 • 中等粘性
用途	• 工业应用 • 紧固件 • 构件 • 片材
汽车要求	• GM GMW16036P-PA66 Color: Black • GM GMW16036P-PA66 Color: Natural
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率 - 流动	1.3 到 2.0	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	2.5	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2900	1000	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
屈服, 23°C	84.0	51.0	MPa	ISO 527-2
--	79.0	57.0	MPa	ASTM D638
拉伸应变				
屈服, 23°C	4.5	26	%	ISO 527-2
断裂	80	270	%	ASTM D638
断裂, 23°C	--	> 100	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	2800	1200	MPa	ASTM D790
23°C	2700	900	MPa	ISO 178

LEONA™ 1502S

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
弯曲强度				
--	118	54.0	MPa	ASTM D790
23°C	110	39.0	MPa	ISO 178
泰伯耐磨性 (1000 Cycles)	--	5.00	mg	ASTM D1044
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.0	30	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	无断裂	无断裂		ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	49	180	J/m	ASTM D256
硬度	干燥	调节后的	单位制	测试方法
洛氏硬度				
M 级	80	55		ASTM D785
R 级	120	105		ASTM D785
M 计秤	80	55		ISO 2039-2
R 计秤	120	105		ISO 2039-2
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	230	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	70.0	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
比热	1670	--	J/kg/°C	
导热系数	0.20	--	W/m/K	
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	--	ohms	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率				
--	1.0E+15	--	ohms·cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15	--	ohms·cm	IEC 60093
介电强度	20	--	kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
漏电起痕指数 (3.00 mm)	525	--	V	IEC 60112

加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0 hr
加工 (熔体) 温度	270 到 290 °C
模具温度	75 到 85 °C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。